SF.250.C

SERRA FITA
- 250 MM -

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ATENÇÃO: LEIA ESTE MANUAL ANTES DE USAR O PRUDUTO.

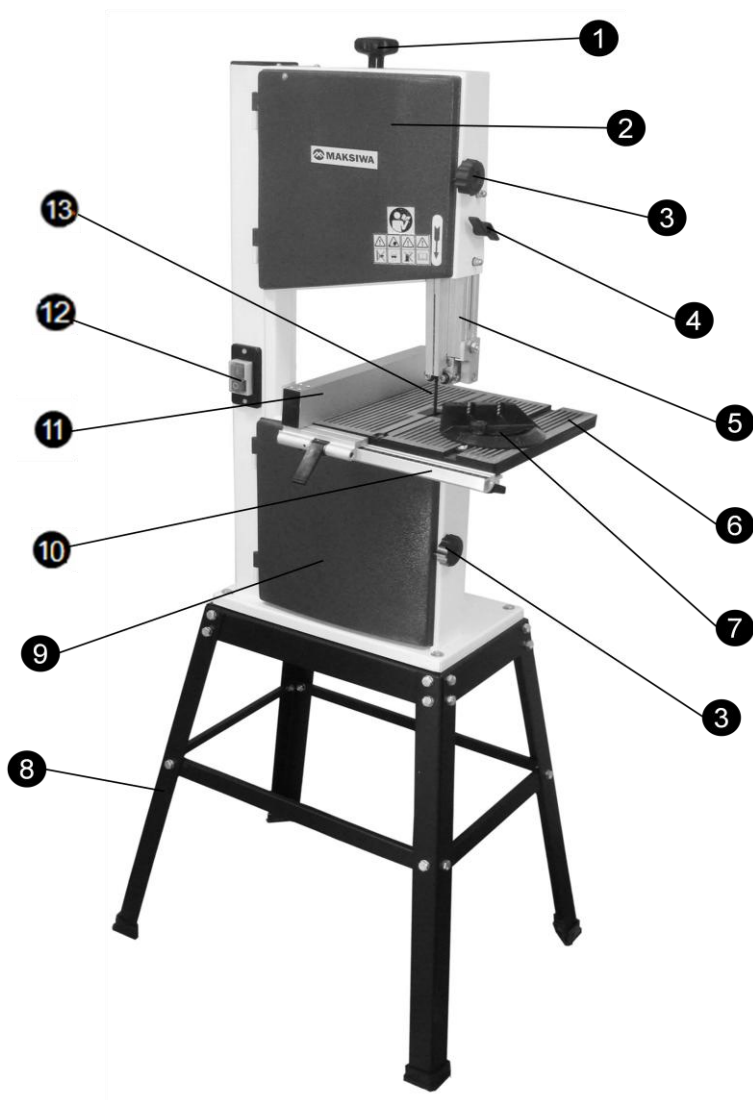
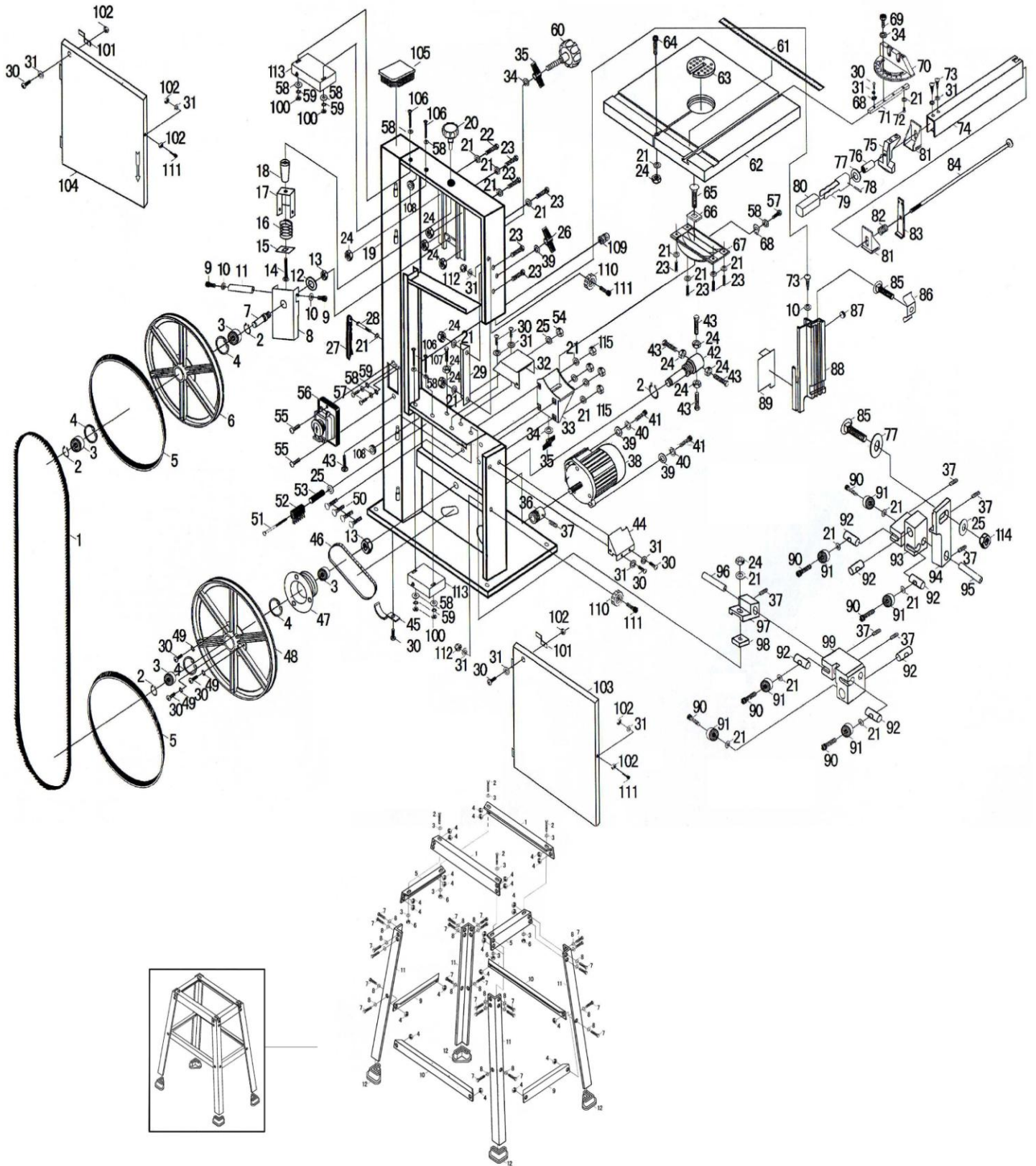
FIGURA 1
(Foto ILUSTRATIVA)

1. Manípulo de Ajuste de Tensão da Fita
2. Porta Superior
3. Manípulo de Abertura da Porta
4. Manípulo de Ajuste da Coluna
5. Coluna
6. Mesa de Apoio
7. Guia Meia-Lua
8. Base
9. Porta Inferior
10. Escala Graduada
11. Guia Lateral
12. ON/OFF
13. Fita de Corte

FIGURA 2
(Foto ILUSTRATIVA)

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Informações importantes que você deve saber:

- Faça trabalhos apenas com ferramentas afiadas. Ferramentas que não estão afiadas não cortam adequadamente e sobrecarregam o motor.

SEMPRE USE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO ADEQUADOS AO OPERAR ESTE EQUIPAMENTO.

Importantes Instruções de Segurança

⚠ ATENÇÃO: Quando usar ferramentas elétricas, sempre siga as precauções de segurança para reduzir risco de fogo, choque elétrico e de acidentes pessoais, incluindo as seguintes:

LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES

⚠ **CUIDADO:** AO FAZER A MANUTENÇÃO, SUBSTITUA APENAS POR PEÇAS INDÊNTICAS. Conserte ou substitua fios danificados.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA TODAS AS FERRAMENTAS

- **Mantenha a superfície de trabalho limpa.** Áreas e superfícies de trabalho desorganizadas são um convite aos acidentes.
- **Não use a serra de fita em ambientes perigosos.** Não utilize ferramentas elétricas em locais úmidos ou molhados ou expostos a chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- **Mantenha crianças afastadas.** Visitantes devem ser mantidos em distância segura da área de trabalho.
- **Torne o local de trabalho à prova de crianças** fazendo uso de cadeados, chaves mestras ou removendo a chave de ignição.
- **Não force a ferramenta.** Ela executará o trabalho melhor e com mais segurança para o uso indicado.
- **Use a ferramenta correta.** Não force a ferramenta ao fazer um trabalho para o qual não foi projetada.
- **Use equipamentos adequados.** Não use roupas largas, luvas, correntes, anéis, pulseiras ou outros acessórios que possam enroscar nas peças móveis.
- **Recomenda-se** o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para os cabelos de modo a prendê-los.
- **Sempre use óculos de segurança.** Use também máscara para o rosto.
- **Firme a peça a ser trabalhada.** Garanta que a peça de trabalho seja segurada firmemente contra as guias laterais. Isso assegura uma melhor qualidade ao trabalho e evita acidentes.
- **Não se estique para alcançar.** Mantenha o equilíbrio e os pés em posição cômoda em todos os momentos**.**
- **Mantenhas as ferramentas em ordem.** Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga as instruções sobre lubrificação e mudança de acessórios.
- **Desconecte a máquina da tomada** antes de fazer a manutenção ou mudanças de acessórios, tais como lâminas, pontas, cortadores etc.
- **Reduza o risco de partida não intencional.** Assegure-se de que a chave esteja na posição “OFF” (desligada) antes de ligar o fio no plugue.
- **Use acessórios recomendados.** Consulte o manual de instruções para verificar os acessórios recomendados. O uso impróprio dos acessórios pode causar risco de acidentes às pessoas.
- **Nunca pise sobre a ferramenta.** Pode ocorrer acidente sério caso a ferramenta esteja inclinada ou caso a ferramenta seja tocada acidentalmente.
- **Verifique as peças danificadas.** Antes de continuar o uso da ferramenta, uma proteção ou outra peça que esteja danificada deve ser examinada cuidadosamente para determinar seu funcionamento adequado e executar sua função adequadamente. Verifique o alinhamento de partes móveis, quebra em peças, montagem e qualquer outra condição que venha a afetar seu funcionamento. Qualquer peça que esteja danificada deve ser reparada ou substituída imediatamente. Não use a ferramenta caso o interruptor não a ligue ou desligue.
- **Nunca deixe uma ferramenta funcionando sem supervisão. Desligue a chave de ignição.** Os motores destas ferramentas podem emitir faíscas e explodir gases inflamáveis.
- **Cabos de extensão.** Assegure-se de que sua extensão esteja em boas condições. Quando utilizar

uma extensão, assegure-se de sua capacidade para transmitir a corrente elétrica utilizada por seu produto. Um cabo sub-dimensionado causará queda na voltagem resultando em perda de força e superaquecimento. A tabela seguinte mostra o tamanho correto para ser usado em função do diâmetro do cabo e da taxa de amperagem. Caso tenha dúvida, use um cabo com um nível de capacidade superior. IMPORTANTE: Não utilize extensões com comprimento acima de 20 metros.

Cabo de 2 vias		**Cabo de 3 vias**	
Ø (mm^2)	Amperagem	Ø (mm^2)	Amperagem
0,5	9	0,5	8
1,0	13	1,0	12
1,5	16,5	1,5	15
2,5	23	2,5	20

Regras de Segurança Adicionais para Serras Fita:

CUIDADO: FALHA EM ATENDER A ESSES AVISOS PODE RESULTAR EM ACIDENTE PESSOAL E EM SÉRIOS DANOS À MÁQUINA.

- **Proteja** a linha de fornecimento de energia elétrica com no mínimo um fusível de 15 ampères ou com uma chave disjuntora.
- **Certifique-se** de que fita esteja girando na direção correta (sentido horário, quando visto de frente).
- **Certifique-se** de que os manípulos e parafusos estejam devidamente apertados e seguros antes de iniciar qualquer operação**.**
- **Utilize** fitas afiadas e sem sinais de oxidação.
- **Mantenha** os respiros do motor livres de lascas ou sujeiras.
- **Use** sempre proteção contra cavacos.
- **Mantenha** as mãos fora do caminho da ferramenta.
- **Desligue** a máquina, desconecte o cabo da tomada de força e espere até que a fita pare completamente antes de fazer a manutenção ou ajustes à ferramenta.
- **Apóie** peças compridas com um dispositivo de fixação para madeira.
- **Não** tente operar a máquina em outra voltagem além da designada.
- **Não** use fitas maiores ou menores que as recomendadas.
- **Não** force nada contra a ventoinha para segurar o eixo do motor.
- **Não** force o corte. A parada forçada parcial ou total do motor pode causar sérios danos. Permita que o motor alcance velocidade total antes de iniciar o corte.
- **Não** corte metais ferrosos ou qualquer material de alvenaria.
- **Não** use corte abrasivos. O calor excessivo e as partículas abrasivas geradas por estes causarão danos à máquina.
- **Não** permita que ninguém permaneça atrás da máquina.
- **Não** aplique lubrificante à ferramenta quando em funcionamento.
- **Não** coloque nenhuma das mãos na região da fita quando a máquina estiver conectada à tomada de força.
- **Não** trabalhe com pedaços pequenos sem o auxílio de prendedores. Mantenha as mãos distantes da ferramenta.
- **Não** execute qualquer operação com as mãos livres.
- **Não** estique-se ao redor ou atrás da máquina.
- **Não** coloque as mãos a menos de 15 centímetros da ferramenta.
- **Não** coloque as mãos embaixo da mesa a não ser que esta esteja desligada e desplugada.
- **Não** execute nenhuma operação com as portas abertas.
- **Não** mova as mãos da máquina ou da peça de trabalho ou levante os braços até que a ferramenta tenha parado.
- **Não** use a máquina sem a mesa de apoio.
- **Não** use lubrificantes ou produtos de limpeza (particularmente sprays e aerossóis) nos arredores dos componentes plásticos. O material policarbonato usado é sensível a certos produtos químicos.

ATENÇÃO: Algum pó criado pelo ato de lixar, cortar, moer, perfurar e outras atividades relacionadas à construção contém produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascimento e outros males reprodutivos. Alguns exemplos desses

produtos são: tintas baseadas em chumbo; cristal de sílica de tijolos, cimento e outros produtos de alvenaria; e arsênico e cromo provenientes de madeiras tratadas quimicamente.

CUIDADO: Não conecte a unidade à tomada de força até que todas as instruções tenham sido lidas e entendidas.

Aperte semprer as presilhas de ajuste antes de utilizar a máquina. Conserve as mãos a 15 cm de distância da fita. Nunca realize operações com as mãos livres. Nunca cruze os braços na frente da ferramenta. Pense: "Posso evitar acidentes"

Não opere a máquina sem que as guardas estejam em seus devidos lugares. Utilize sempre óculos de proteção. Desligue a máquina e espere que a ferramenta pare antes de reiniciar o serviço, fazer ajustes ou mover as mãos.

Conexão Elétrica

A Serra Fita SF.250.C MAKSIWA possui motorização monofásica com opção de ligação 110 e 220V. Para evitar riscos de queima, o motor sai de fábrica ligado em 220V. Verifique a tensão elétrica de sua tomada antes de ligar a máquina. Caso necessário faça a alteração da ligação elétrica do motor com o auxílio de um técnico especializado.

Assegure-se de que o seu suprimento de energia esteja de acordo com o designado na placa. Um decréscimo de 10% na voltagem ou mais causará perda de potência e superaquecimento. Todos os equipamentos MAKSIWA são testados na fábrica. Caso essa ferramenta não funcione, verifique o suprimento de energia elétrica.

Verifique que a compatibilidade entre sua tomada e o plugue da máquina. Evite fazer remendos e adaptações.

Familiarização

Ponha a máquina sobre uma superfície lisa e plana. Verifique as figuras e fique atento às descrições das partes para familiarizar-se com seus diferentes componentes. A próxima seção tratará dos ajustes necessários para um bom funcionamento da máquina, e se referirá ao término que acompanham as ilustrações. Para isto, você deverá conhecer estas partes e deverá saber onde se encontram. O nome de cada componente está seguido por um número correspondente na ilustração.

Especificações

Potência	½ CV (370 W)
Velocidade do Motor	1.720 RPM
Velocidade da Fita	780 m/min
Dimensões da Fita	1.750 x 6 a 13 mm
Largura Máxima de Corte	245 mm
Altura Máxima de Corte	100 mm
Dimensões da Mesa	350 x 330 mm
Inclinação da Mesa	0º a 45º
Peso Líquido	22,5 mm

Transporte e Instalação

Por razões de embalagem, a máquina não está completamente montada.

Se você notar qualquer dano ocasionado por transporte, enquanto for abrir a embalagem, notifique seu fornecedor imediatamente. Não opere a máquina.

Descarte a embalagem de uma forma amigável com o meio ambiente.

A Serra Fita SF.250.C MAKSIWA é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

PRECAUÇÃO: Para evitar que a máquina se mova e cause falta de precisão, assegure-se que a base onde a mesma está apoiada não está desnivelada. Se a máquina se move sobre a superfície, ponha uma sustentação debaixo da base até que se assente firmemente sobre a superfície.

DESEMBALAGEM E MONTAGEM

DESEMBALAGEM

Devido às modernas técnicas de produção em massa, é improvável que a Serra Fita SF.250.C MAKSIWA esteja com defeito ou que uma parte esteja faltando. Se você encontrar alguma coisa errada, não utilize a ferramenta até que as peças sejam substituídas, ou a falha seja corrigida.

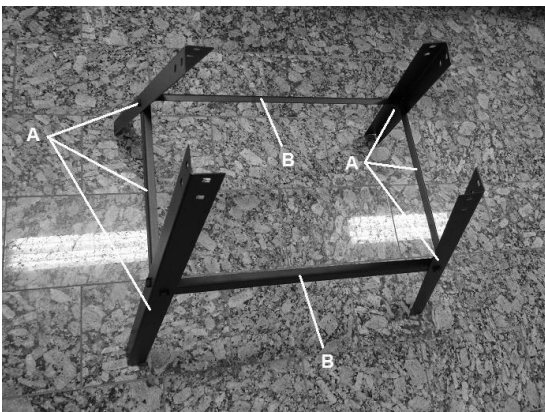
Ao fazer isso você está evitando lesão corporal grave.

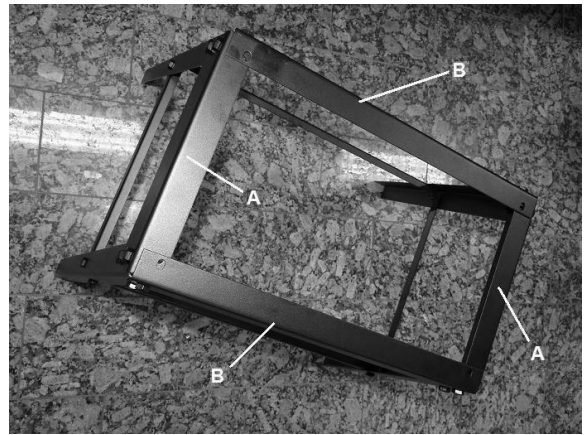
1. Remova todas as peças soltas da embalagem.
2. Remova os materiais de embalagem em torno das

peças.

3. Para montar a base, comece anexando duas pernas de 640 mm de comprimento (A) a uma barra transversal inferior de 335 mm (B), conforme a figura abaixo. Para a montagem da base use os 24 parafusos 5/16'' x 16 mm, 24 porcas 5/16'' e 24 arruelas de 8,5 mm. Não aperte as porcas e parafusos completamente neste momento.

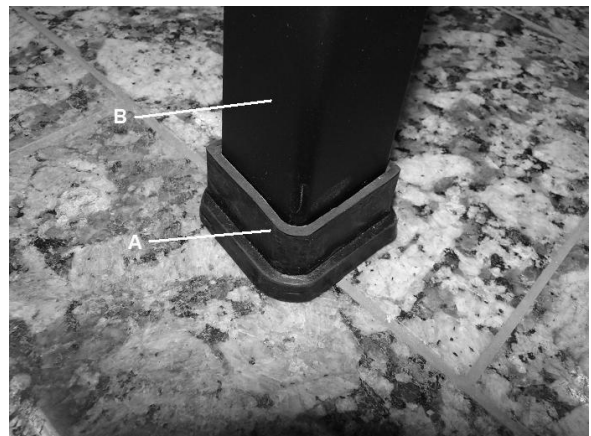
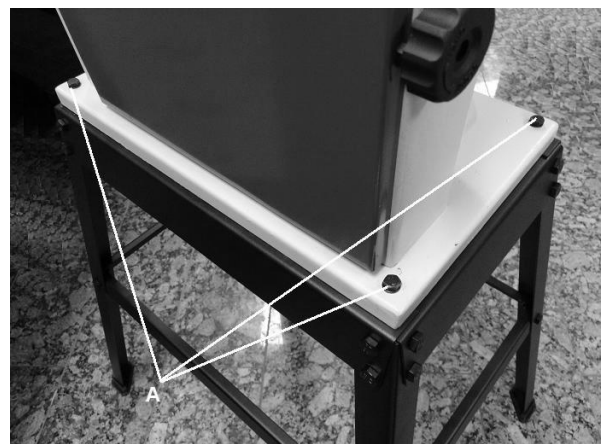
4. Repita a operação descrita acima, de forma a obter dois conjuntos com duas pernas e uma barra transversal inferior de 335 mm.

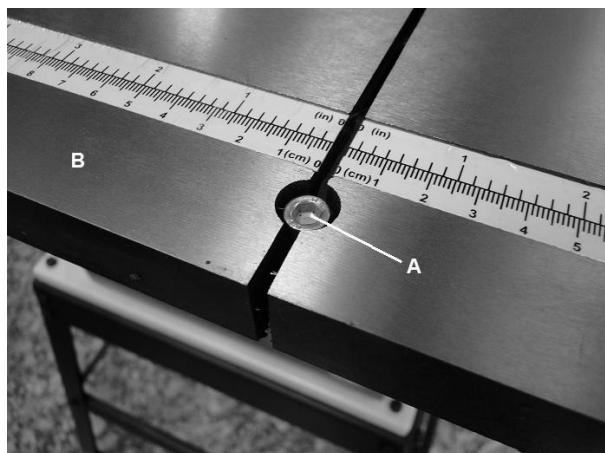
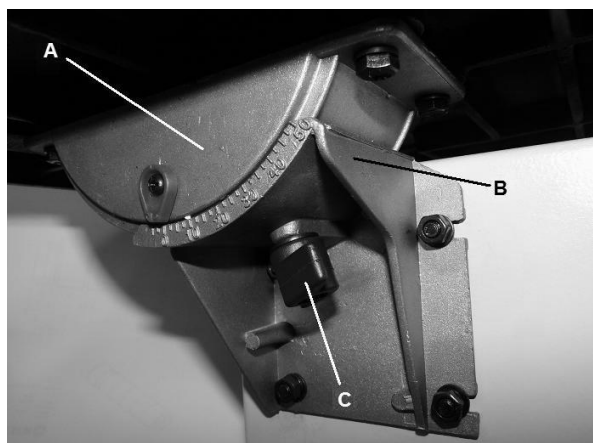
5. Una os dois conjuntos já montados (A) através das barras transversais inferiores de 495 mm (B), conforme a figura abaixo. Não aperte as porcas e parafusos completamente neste momento.

Nota: Neste ponto, a montagem será um pouco oscilante. Tenha um auxiliar para segurar o conjunto no lugar enquanto você prende as porcas e parafusos.

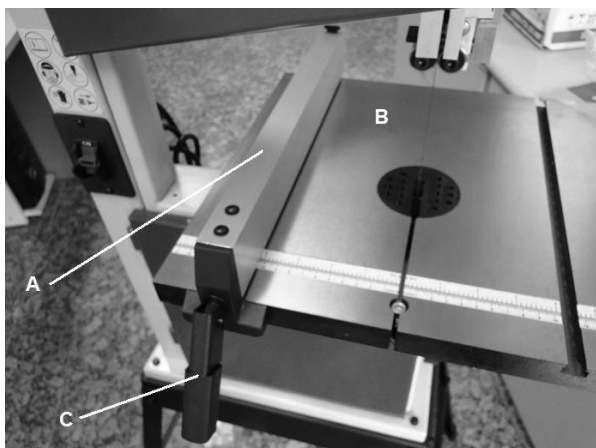
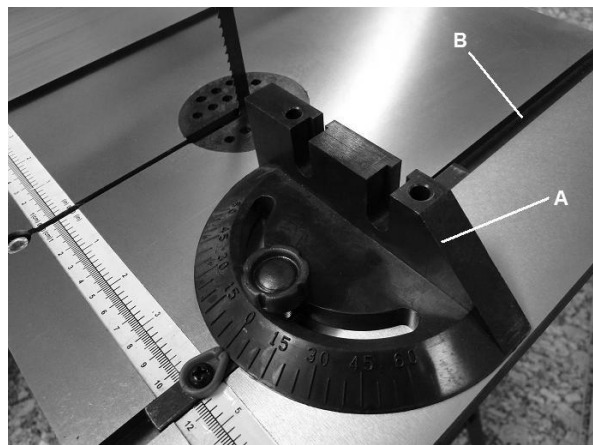
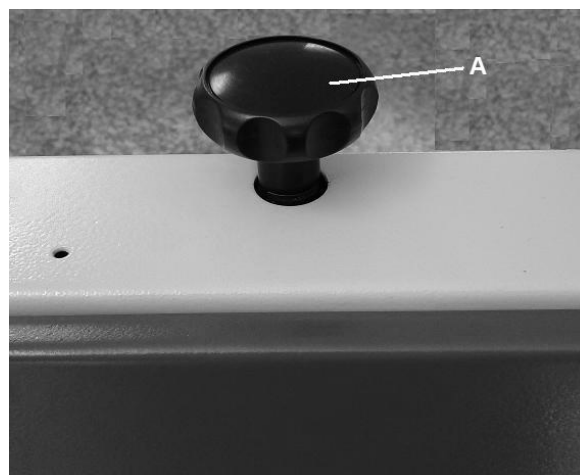
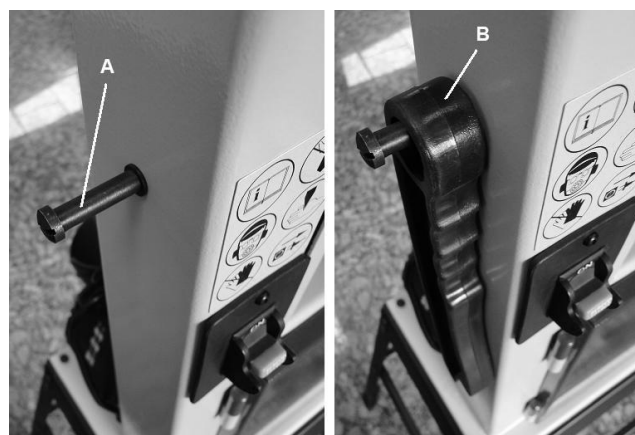
6. Anexe as barras transversais superiores de 245 mm (A) ao conjunto. Então anexe as barras transversais superiores de 410 mm (B) ao conjunto de forma a obter o resultado da figura a seguir.

7. Verifique se há espaço suficiente para os parafusos que fixam a máquina à base passarem pelos furos localizados nas barras transversais superiores.

NOTA: Materiais de aço, ocasionalmente, "trabalham" após a fabricação, tornando difícil alinhar partes sem um pouco de esforço. Não se surpreenda se a base requerer um pouco de "persuasão" para se encaixar.

8. Aperte todos os parafusos e porcas da base.

9. Insira os pés de borracha (A) na parte inferior das pernas (B), conforme figura a seguir.

10. Coloque a Unidade Principal sobre a base. Una-as através dos 4 parafusos de 3/16'' x 33 mm, 4 porcas de 3/16'' e 4 arruelas de 5,5 mm, conforme a figura a seguir.

11. Monte a mesa de apoio de acordo com os seguintes passos:

- Retire o parafuso tipo Allen 1/4" x 28 mm (A) para introduzir a mesa (B) na posição correta;

- Na parte traseira da máquina, insira o parafuso localizado na peça (A) no furo da peça de apoio (B) e trave com a porca do tipo borboleta (C).

- Prenda novamente o parafuso tipo Allen, que foi retirado anteriormente, na mesa de apoio.

12. Instale a Guia Lateral (A) sobre a mesa (B) e a fixe-a através do manípulo de aperto rápido (C), virando-o para baixo. Veja a figura a seguir.

13. Instale a Guia Meia-Lua (A) no canal (B) localizado na parte superior da mesa, para realizar cortes retos ou em ângulo, conforme a figura a seguir.

14. Instale o manípulo (A) de ajuste de tensão da fita colocando-o de forma a envolver o parafuso que está localizado na parte superior da máquina. Veja a figura a seguir.

15 Instale o parafuso especial do tipo Fenda e arruela (A) na lateral esquerda da máquina, para que este sirva de apoio para o bastão de empurrar (B) que acompanha este equipamento. Este bastão é indispensável para o corte de peças pequenas. Veja a figura a seguir.

LIGAÇÃO TESTE

Complete este processo apenas após que você se familiarizar com todas as instruções deste manual.

Para testar, siga estes passos:

1. Leia o manual de instruções todo em primeiro lugar, para que você esteja familiarizado com todos os controles e funções da serra fita SF.250.C.
2. Ligue a máquina à fonte de energia.
3. Ligue o interruptor na posição ON. A serra fita deve funcionar sem problemas com pouca ou nenhuma vibração.

Logo após desligar a máquina, se suspeitar de qualquer problema, corrija esses problemas antes de ligá-la novamente.

OPERAÇÕES E AJUSTES

Esta máquina pode executar muitos tipos de operações que estão fora do escopo deste manual. Muitas dessas operações podem ser perigosas ou letais, se realizada de forma incorreta.

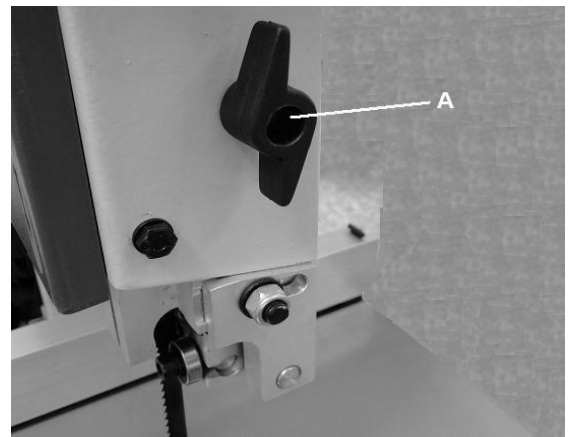
As instruções nesta seção estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades necessárias para operar esta máquina.

Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina.

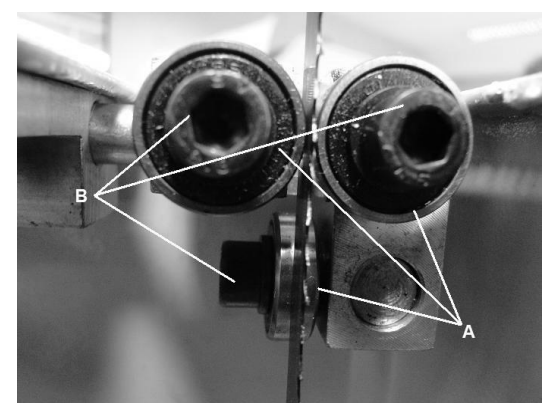
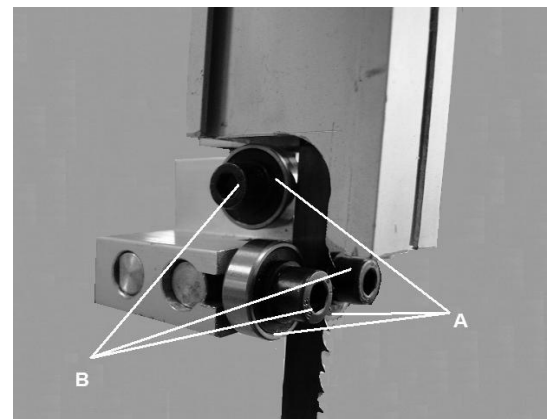
Se você é um operador inexperiente, recomendamos que você leia livros, artigos de comércio, ou que busque a formação de um operador experiente, antes de realizar qualquer operação desconhecida. Acima de tudo, sua segurança deve vir em primeiro lugar.

ALTURA DO CORTE

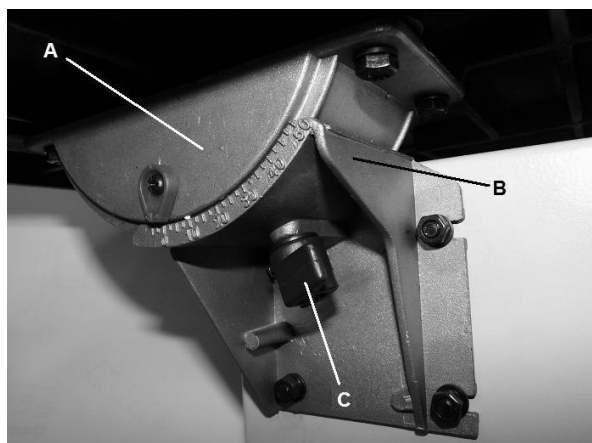
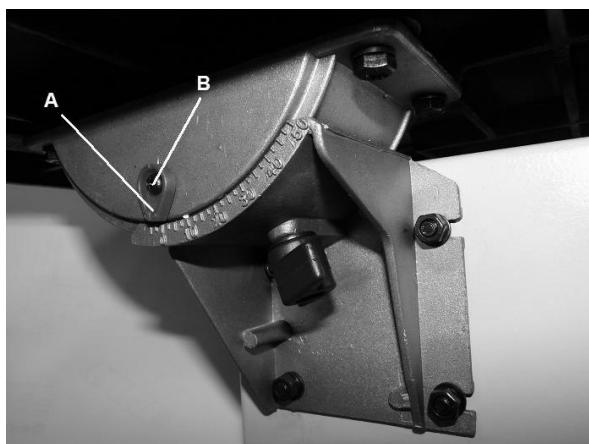
Corrigir a altura da guia de corte é crucial para a maioria das aplicações de uma serra fita. Nunca deixa a fita de corte exposta, a não ser a parte que irá realizar o corte.

A sua serra fita SF.250.C MAKSIWA é composta de um fácil e seguro sistema de regulagem. Para ajustá-lo, basta soltar o manípulo (A) localizado na lateral direita da máquina, ajustar na altura desejada de acordo com a peça a ser cortada, e apertar o manípulo (A) novamente. Veja a figura a seguir.

AJUSTE DAS GUIAS DA FITA

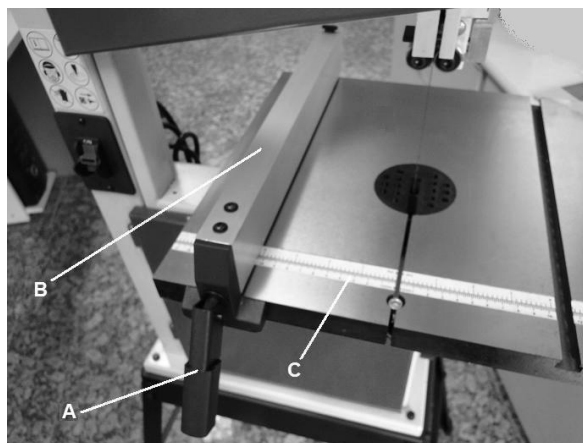
Antes de realizar qualquer operação verifique se as guias da fita de corte, ou seja, os rolamentos estão posicionados corretamente. Eles devem estar levemente em contato com a fita, sem pressioná-la ou causar alguma deflexão para algum lado.

A serra de fita SF.250.C MAKSIWA possui dois rolamentos laterais e um traseiro na parte superior (junto à guia de ajuste de altura) e mais dois rolamentos laterais e um traseiro na parte inferior da máquina (dentro da porta de baixo). Para ajustar os rolamentos (A) basta soltar levemente os parafusos tipo Allen (B) que prendem e movimentar os rolamentos transversalmente. Prenda os parafusos (B) novamente.

INCLINAÇÃO DA MESA

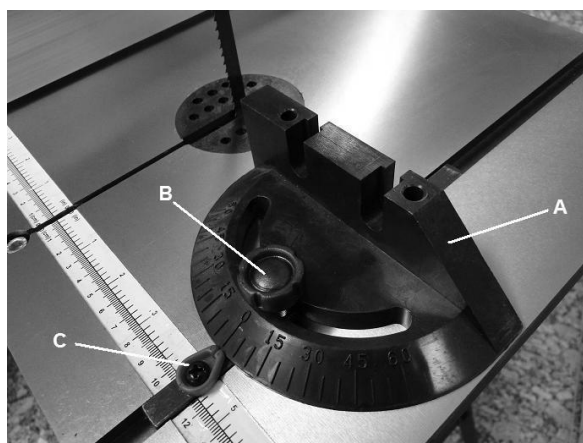
Para fazer cortes inclinados a serra fita SC.250.C MAKSIWA possui mesa que pode inclinar de 0º a 45º.

Para isso, basta soltar o manípulo (C) que se localiza na traseira da máquina, abaixo da mesa, e girar a mesa (A) de acordo com o grau desejado verificando a escala da peça (B).

Caso seja necessário, faça o uso de um gabarito ou um esquadro para verificar o ângulo da mesa da serra fita. Se precisar, ajuste o ponteiro (A) soltando o parafuso (B) e ajuste o ponteiro para a marcação correta. Confira novamente o ângulo e trave o parafuso.

AJUSTE DA GUIA LATERAL

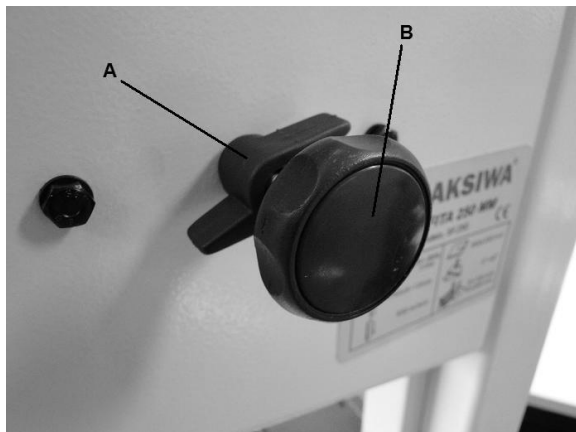
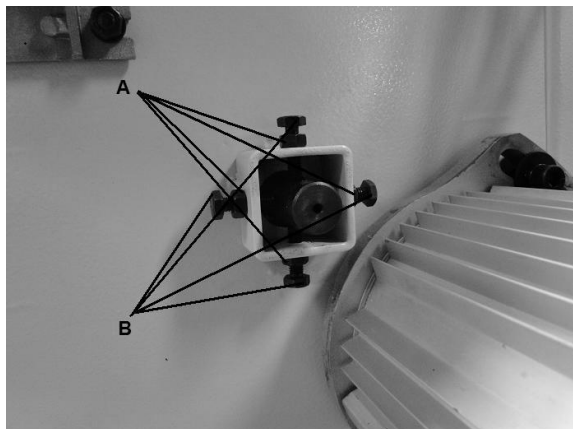
Para um melhor apoio e maior precisão de cortes retos, faça uso da guia lateral que acompanha sua serra fita SF.250.C MAKSIWA.

Para isso, basta soltar o manípulo (A), levantando-o para cima, e ajustar a guia lateral (B) de acordo com a distância desejada. Faça uso da escala graduada (C). Após ajustada a guia, prenda-a novamente posicionando o manípulo para baixo.

Caso necessário, a guia lateral possui um ajuste de tensão de aperto. Para aumenta esta tensão, basta girar o manípulo (A) no sentido horário. Caso deseje diminuir a tensão, gire o manípulo no sentido anti-horário.

AJUSTE DA GUIA MEIA-LUA

A Guia Meia-Lua (A) é usada para segurar e apoiar a peça de trabalho no ângulo desejado durante a operação. Para fazer o ajuste do ângulo da guia, basta soltar o manípulo (B) e posicioná-la no ângulo desejado. Após isso, reaperte o manípulo (B) para trava o ângulo. Tenha certeza de que o ângulo está correto tomando por auxílio um gabarito. Caso necessário ajuste o ponteiro (C) da escala da Guia Meia-Lua. Siga a próxima figura.

AJUSTE DOS VOLANTES

Os volantes situados no interior das portas são reguláveis em seu alinhamento. Estas peças já saem de fábrica reguladas e só devem ser ajustadas caso você verifique algum problema de descentralização dos mesmos ou a fita solte-se sozinha de algum voltante durante o movimento.

Para ajustar o volante superior solte a porca do tipo borboleta (A) situada na traseira da máquina e girar o manípulo (B) de forma a encontrar o alinhamento deste volante. Após corrigido o problema, prenda a porca (A) novamente para travar. Verifique a figura a seguir.

Para ajustar o volante inferior solte as porcas (A) situadas na traseira da máquina e aperte ou solte os parafusos (B) de forma a encontrar o alinhamento deste volante. Após corrigir o problema, prenda as porcas (A) novamente para travar. Verifique a figura a seguir.

USO DE COLETOR DE PÓ

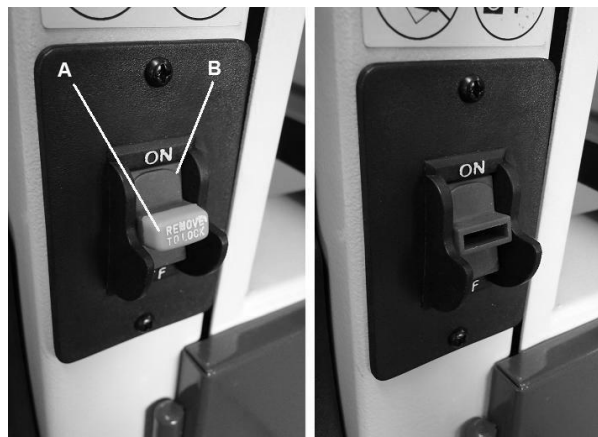
Quando a serra fita é usada em ambientes fechados é recomendado o uso de coletor de pó para um ambiente de trabalho mais limpo e saudável ao trabalhador.

A serra fita SC.250.C MAKSIWA possui uma saída de pó de diâmetro de 60 mm localizada na parte inferior traseira da máquina. Basta você conectar uma mangueira de coletor de pó diretamente a esta saída. Consulte o Catálogo da MAKSIWA para encontrar produtos que cumprem esta função.

TRAVA DE SEGURANÇA

A serra fita SC.250.C MAKSIWA possui em sua chave de partida um dispositivo de segurança que permite a máquina ser desligada e não ser ligada novamente, evitando assim acidentes indesejados.

Para travar a chave de partida, basta retirar o pino de bloqueio (A) do centro da chave de partida (B), conforme a figura a seguir.

Cuide para não perder este dispositivo ao tirá-lo.

MODELOS

O uso de modelos permite que as peças idênticas possam ser cortadas com velocidade e precisão. Modelar com um padrão começa anexando um modelo pré-fabricado à peça.

Dicas para Construção de um Modelo:

• Certifique-se de que os parafusos ou grampos não vão entrar em contacto com a fita de corte.

• Faça o design da montagem para que o corte ocorrer sob a peça.

• Faça alças para segurança e controle.

• Use materiais que irão mover-se facilmente em toda a superfície da mesa.

MANUTENÇÃO

GERAL

Manutenção periódica em sua serra fita SF.250.C irá garantir um desempenho ótimo. Crie o hábito de inspecionar sua serra fita cada vez que você usá-la.

Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem precisar ser feitas durante a vida da sua máquina.

Verifique se as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

• Parafusos soltos ou mal apertados.

• Interruptor gasto.

• Cabos, plugues ou tomadas gastos ou danificados.

• Correia de transmissão danificada.

• Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento.

MESA E BASE

Limpar a serra fita SF.250.C é relativamente fácil com um aspirador para retirar os cavacos de madeira em excesso e a serragem, e limpar o pó com um pano seco. Se houver qualquer resina, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la.

Proteja as superfícies de ferro fundido sem pintura limpando após cada utilização, o que assegura a umidade do pó de madeira não permanecer em contato com as superfícies de metal sem tratamento.

Faça aplicações regulares de anti-ferrugem ou de um protetor de metal de qualidade.

LUBRIFICAÇÃO

Uma vez que todos os rolamentos são blindados e possuem lubrificação permanente, basta deixá-los desta maneira até que precisem ser substituídos. Não lubrifique-os. Para os outros itens desta máquina, uma aplicação ocasional de óleo de máquina elétrica é tudo o que é necessário.

Antes da aplicação do lubrificante, limpar a serragem. Seu objetivo é conseguir uma lubrificação adequada. Muita lubrificação vai atrair sujeira e serragem. Várias partes de sua máquina pode perder a sua liberdade de movimento com excesso de sujeira ocasionado por excesso de lubrificação.

CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO

Diária:

• Aspirar toda a poeira de cima e ao redor da máquina.

• Limpe a mesa e todo o ferro fundido sem pintura com um protetor de metal.

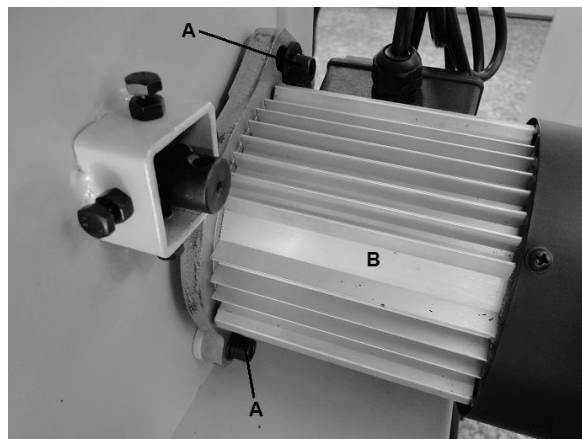
Mensal:

• Verificar a tensão da correia do motor, verificando também danos ou desgaste da mesma.

• Limpar o acúmulo de poeira dentro e fora do motor.

AJUSTE E SUBSTITUIÇÃO DA CORREIA

Sua serra fita utiliza uma correia que pode ser ajustada da seguinte maneira:

1. Desconecte a máquina da fonte de energia.
2. Solte os parafusos (A) que prendem o motor (B) à máquina conforme mostrado na figura abaixo.

3. Deslize a posição do motor para aumentar ou diminuir a tensão da correia, para que a correia esteja apertada, com cerca de 1/4 de deflexão quando pressionada levemente com os dedos.
4. Aperte novamente os parafusos de ajuste do motor.

Quando a correia apresentar algum sinal de desgaste ou arrebentar faça a substituição seguindo esses passos acima descritos.

AJUSTE E SUBSTITUIÇÃO DA FITA DE CORTE

A serra fita SC.250.C utiliza uma fita de corte que pode ser ajustada através do manípulo regulador de tensão (A) localizado na parte superior do equipamento. Para aumentar a tensão da fita aperte o manípulo no sentido horário (quando visto de cima) e caso deseje reduzir a tensão da fita solte o manípulo no sentido anti-horário.

Quando a fita de corte apresentar algum sinal de ferrugem, desgaste ou quando perder a afiação ou até mesmo arrebentar faça a substituição seguindo esses passos acima descritos.

QUALIDADE DO CORTE

A suavidade de qualquer corte depende de uma série de variáveis. Fatores como o tipo de material sendo cortado, tipo de fita de corte, afiação da ferramenta e taxa de corte contribuem para a qualidade do corte.

Certifique-se de que o material não vibre durante o corte.

APOIO PARA PEÇAS COMPRIDAS

SEMPRE APÓIE PEÇAS COMPRIDAS.

Apoie peças compridas usando qualquer forma conveniente tal com cavaletes ou estruturas similares para evitar que as extremidades caiam.

CONSULTE O CATÁLOGO DA MAKSIWA E ENCONTRE PRODUTOS PARA ESTA FUNÇÃO.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Para sua maior segurança, confie os reparos, manutenção e ajustes (incluindo inspeção e reposição) às assistências técnica recomendadas pela MAKSIWA, que utilizarão sempre peças de reposição e acessórios genuínos, remontando sua tupia de maneira idêntica a original.

Antes de usar um cabo de extensão, verifique se ele tem fios soltos ou expostos, isolação danificada e encaixes defeituosos. Faça os reparos ou troque a extensão se necessário.

Importado por:
Maksiwa Indústria e Comércio de Máquinas LTDA.
Rua Nelson Argenta, 436
Colombo – PR – CEP: 83402-220
CNPJ: 76.670.215/0001-81
www.maksiwa.com.br

Impresso na China